

## Spécifications de DuraSeal15 anodised aluminium

Par ici on spécifie les propriétés des produits fabriqués à l'aide de DuraSeal15 aluminium, lesquels sont faits selon le mode d'emploi prescrit par la sté. Polychromal b.v., à Alkmaar en Hollande.

Images	Cyan	C
	Magenta	M
	Jaune	Y
	Noir	K
	Quadri couleur	

Pour toutes les images en mono et multi couleurs:

Résistance à l'usure	: Taber Abraser avec roue CS17 Charge: 1000 gr. Tours par heure: 7000.	NIVELLEMENT LÉGÈREMENT
	: de la brosse de cheveux de porc + de l'eau + poudre de talc Charge: 1000 gr. Tours par heure: jusqu'à 24000	PAS D'EFFET
Résistance à la chaleur	: 500°C	BLANCHISSANT DANS 2 MINUTES
	: 300°C pendant 12 heures	PAS D'EFFET
Test de vaporise du sel:	5% chez 40°C pendant 700 heures	PAS D'EFFET
Mil-S-3136 Hydrocarbon liquide	: 700 heures d'immergeons	PAS D'EFFET
Mil-S-5161 Turbine + Jet carburant pour le moteur	: 700 heures d'immergeons	PAS D'EFFET
Kérosène	: 700 heures d'immergeons	PAS D'EFFET
Skydroll	: 700 heures d'immergeons	PAS D'EFFET
Methyl Ethylketone	: 700 heures d'immergeons	PAS D'EFFET
Ethyl acétate	: 700 heures d'immergeons	PAS D'EFFET
Xylol	: 700 heures d'immergeons	PAS D'EFFET
Heptane	: 700 heures d'immergeons	PAS D'EFFET

Ethyl alcohol	:	700 heures d'immergeons	PAS D'EFFET
Ferric chloride	:	10% solution 24 heures	PAS D'EFFET
Ammonium Hydroxide	:	10% solution 10 heures	BLANCHISSANT
Mil-P-21563	:	solution de savon 16 heures	PAS D'EFFET
Mil-C-25179 AIN dans Heptane	:	25% solution, 1 minute (solution de nettoyage)	PAS D'EFFET
Acide sulfurique	:	10% solution 24 heures	PAS D'EFFET
Acide phosphore	:	1% solution 12 heures	PAS D'EFFET
Acide azotique	:	3% solution 72 heures	PAS D'EFFET
TSP	:	1% solution 40 heures	PAS D'EFFET

Alkmaar, 27/10/2015

POLYCHROMAL B.V.  
Eric Hensen